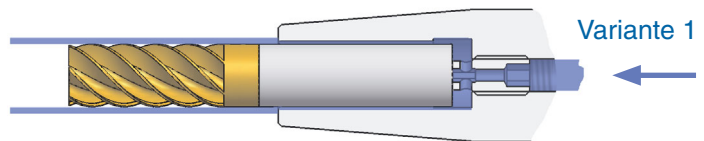


# Schrumpffutter POWER-FLASH

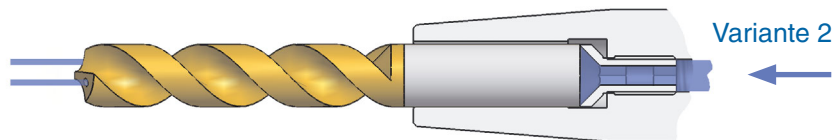
Shrink chuck POWER-FLASH



**1 Schrumpffutter  
2 Varianten**



Kühlmittelezufuhr über Kühlkanäle in der Bohrung



Kühlmittelezufuhr durch das Schneidwerkzeug



HSK-A63  
HSK-A100



HSK-E40  
HSK-E50



DIN 69871  
SK40

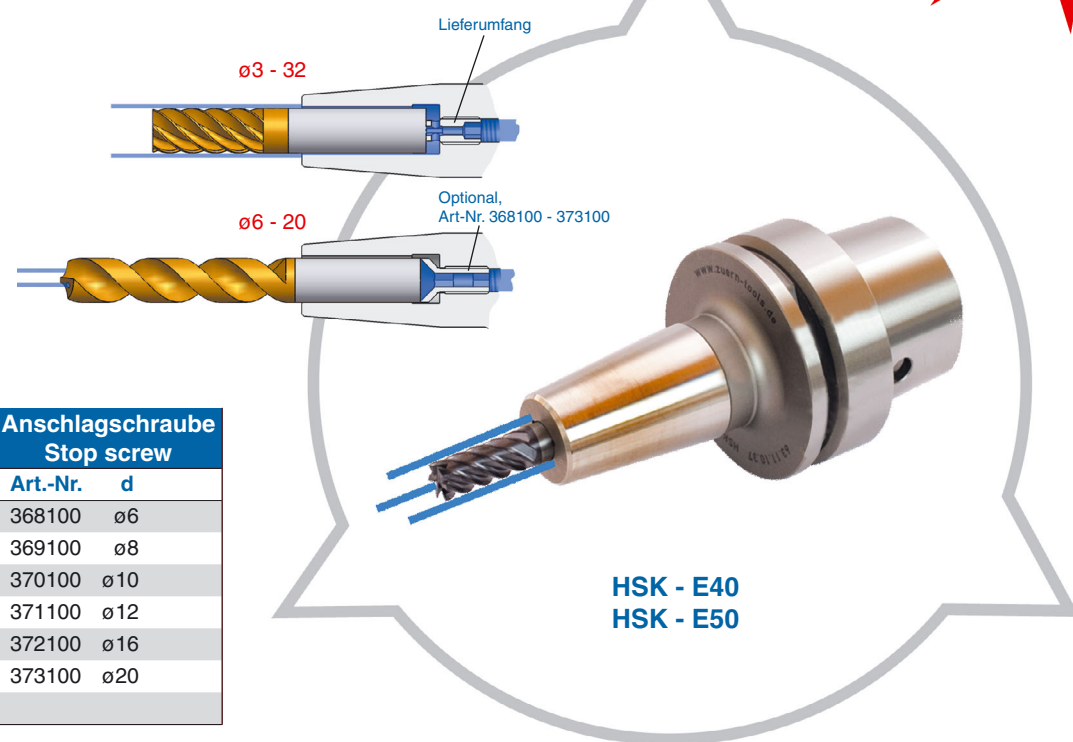


MAS BT30  
MAS BT40

**Schrumpffutter POWER-FLASH high-speed**  
**Shrinking chuck POWER-FLASH high-speed**

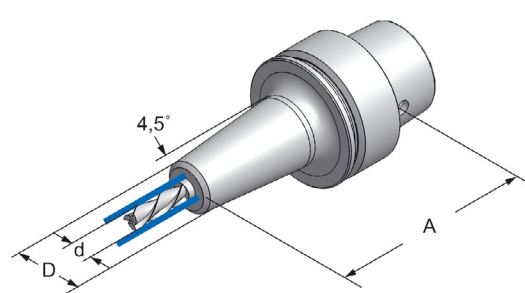
Kühlmittelzufuhr über Kühlkanäle in der Bohrung  
 Konzentrierte Kühlmittelzufuhr bis 20.000 U/min zur Werkzeugschneide  
 Coolant supply through coolant channels in the boring  
 Concentrated coolant supply up to 20.000 r.p.m. to the cutting edge

gewuchtet G 2,5 - 20.000 U/min.  
 balanced G 2,5 - 20.000 r.p.m.



**Anschlagschraube**  
**Stop screw**

Art.-Nr.	d
368100	ø6
369100	ø8
370100	ø10
371100	ø12
372100	ø16
373100	ø20



**HSK - E40**  
**ø3 - 12**

**HSK - E50**  
**ø3 - 25**

Art.-Nr.	Typ	A	d	D	ik	Art.-Nr.	Typ	A	d	D	ik
40.12.03.37	HSK-E40x03SCx65	65	3	10	2	50.12.03.37	HSK-E50x03SCx80	80	3	10	2
40.12.04.37	HSK-E40x04SCx65	65	4	11	2	50.12.04.37	HSK-E50x04SCx80	80	4	11	2
40.12.05.37	HSK-E40x05SCx65	65	5	14	2	50.12.05.37	HSK-E50x05SCx80	80	5	14	2
40.12.06.37	HSK-E40x06SCx65	65	6	21	3	50.12.06.37	HSK-E50x06SCx80	80	6	21	3
40.12.08.37	HSK-E40x08SCx65	65	8	21	3	50.12.08.37	HSK-E50x08SCx80	80	8	21	3
40.12.10.37	HSK-E40x10SCx65	65	10	24	3	50.12.10.37	HSK-E50x10SCx85	85	10	24	3
40.12.12.37	HSK-E40x12SCx70	70	12	24	3	50.12.12.37	HSK-E50x12SCx90	90	12	24	3
						50.12.16.37	HSK-E50x16SCx90	90	16	27	3
						50.12.20.37	HSK-E50x20SCx95	95	20	33	3
						50.12.25.37	HSK-E50x25SCx100	100	25	38	3

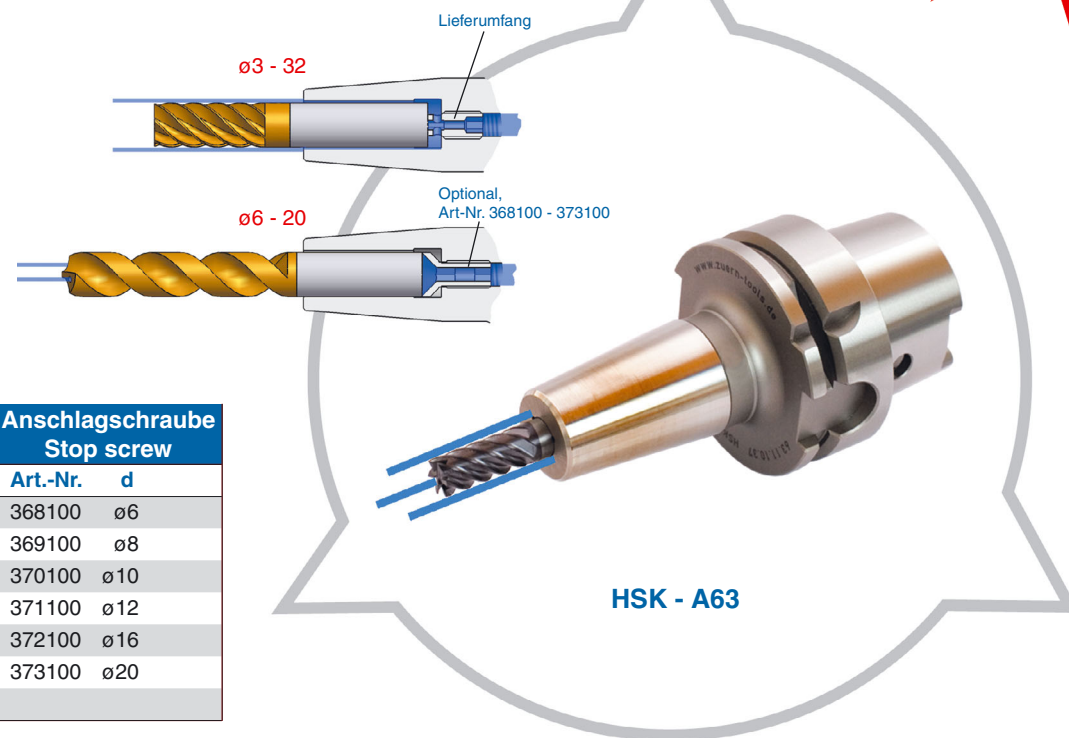
Weitere HSK-Ausführungen auf Anfrage  
 Further HSK-executions on inquiry

**Schrumpffutter POWER-FLASH high-speed**

**Shrinking chuck POWER-FLASH high-speed**

Kühlmittelezufuhr über Kühlkanäle in der Bohrung  
Konzentrierte Kühlmittelezufuhr bis 20.000 U/min zur Werkzeugschneide  
Coolant supply through coolant channels in the boring  
Concentrated coolant supply up to 20.000 r.p.m. to the cutting edge

gewuchtet G 6,3 - 20.000 U/min.  
balanced G 6,3 - 20.000 r.p.m.

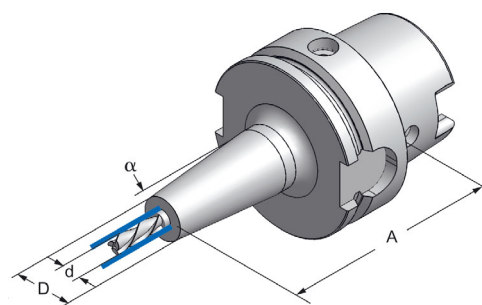


**Anschlagschraube  
Stop screw**

Art.-Nr.	d
368100	ø6
369100	ø8
370100	ø10
371100	ø12
372100	ø16
373100	ø20

**HSK - A63  
ø3 - 32**

Art.-Nr.	Typ	A	d	D	ik	α
63.11.03.37	HSK-A63x03SCx 80	80	3	10	2	4,5°
63.11.04.37	HSK-A63x04SCx 80	80	4	11	2	4,5°
63.11.05.37	HSK-A63x05SCx 80	80	5	14	2	4,5°
63.11.06.37	HSK-A63x06SCx 80	80	6	16	3	4,5°
63.11.06.372	HSK-A63x06SCx130	130	6	16	3	4,5°
63.11.08.37	HSK-A63x08SCx 80	80	8	21	3	4,5°
63.11.08.372	HSK-A63x08SCx130	130	8	21	3	4,5°
63.11.10.37	HSK-A63x10SCx 85	85	10	24	3	4,5°
63.11.10.372	HSK-A63x10SCx130	130	10	24	3	4,5°
63.11.12.37	HSK-A63x12SCx 90	90	12	24	3	4,5°
63.11.12.372	HSK-A63x12SCx130	130	12	24	3	4,5°
63.11.14.37	HSK-A63x14SCx 90	90	14	27	3	4,5°
63.11.16.37	HSK-A63x16SCx 95	95	16	27	3	4,5°
63.11.16.372	HSK-A63x16SCx130	130	16	27	3	4,5°
63.11.20.37	HSK-A63x20SCx100	100	20	33	3	4,5°
63.11.20.372	HSK-A63x20SCx130	130	20	33	3	4,5°
63.11.25.37	HSK-A63x25SCx100	100	25	44	3	4,5°
63.11.32.37	HSK-A63x32SCx100	100	32	44	3	4,5°



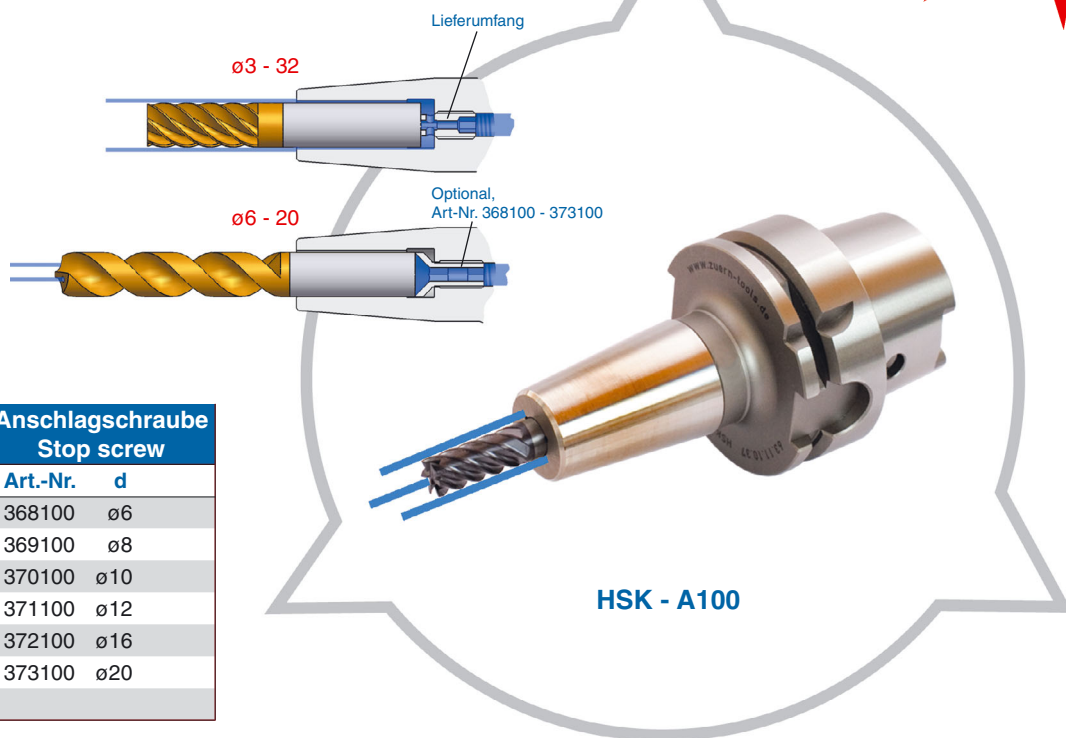
**HSK - A63  
ø3 - 20  
Schlanke Ausführung  
Slim execution**

Art.-Nr.	Typ	A	d	D	ik	α
63.11.03.370	HSK-A63x03SCx80	80	3	9	2	3°
63.11.04.370	HSK-A63x04SCx80	80	4	10	2	3°
63.11.05.370	HSK-A63x05SCx80	80	5	11	2	3°
63.11.06.370	HSK-A63x06SCx80	80	6	12	3	3°
63.11.08.370	HSK-A63x08SCx80	80	8	14	3	3°
63.11.10.370	HSK-A63x10SCx80	80	10	16	3	3°
63.11.12.370	HSK-A63x12SCx80	80	12	18	3	3°
63.11.14.370	HSK-A63x14SCx80	80	14	20	3	3°
63.11.16.370	HSK-A63x16SCx80	80	16	22	3	3°
63.11.20.370	HSK-A63x20SCx80	80	20	26	3	3°

**Schrumpffutter POWER-FLASH high-speed**  
**Shrinking chuck POWER-FLASH high-speed**

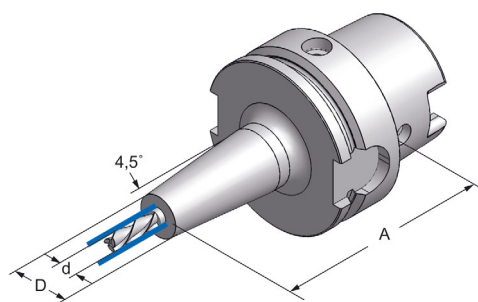
Optimale Kühlmittelzufuhr über Kühlkanäle in der Bohrung  
 Konzentrierte Kühlmittelzufuhr bis 20.000 U/min zur Werkzeugschneide  
 Best possible coolant supply through coolant channels in the boring  
 Concentrated coolant supply up to 20.000 r.p.m. to the cutting edge

gewuchtet G 2,5 - 20.000 U/min.  
 balanced G 2,5 - 20.000 r.p.m.



**Anschlagschraube**  
**Stop screw**

Art.-Nr.	d
368100	ø6
369100	ø8
370100	ø10
371100	ø12
372100	ø16
373100	ø20



**HSK - A100**  
**ø6 - 12**

**HSK - A100**  
**ø14 - 32**

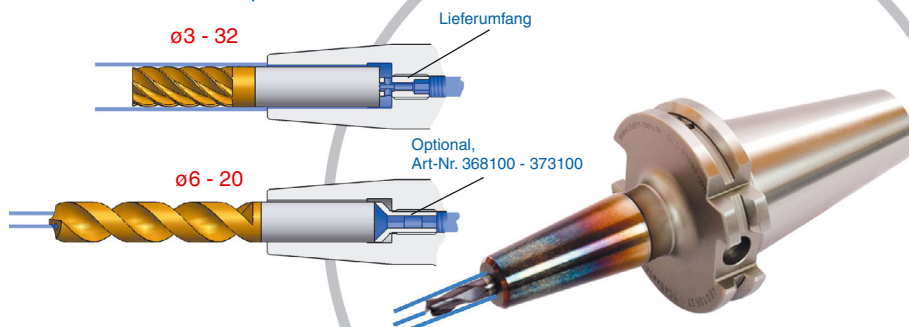
Art.-Nr.	Typ	A	d	D	ik	Art.-Nr.	Typ	A	d	D	ik
100.11.06.37	HSK-A100x06SCx100	100	6	21	3	100.11.14.37	HSK-A100x14SCx100	100	14	27	3
100.11.06.373	HSK-A100x06SCx160	160	6	21	3	100.11.16.37	HSK-A100x16SCx100	100	16	27	3
100.11.08.37	HSK-A100x08SCx100	100	8	21	3	100.11.16.373	HSK-A100x16SCx160	160	16	27	3
100.11.08.373	HSK-A100x08SCx160	160	8	21	3	100.11.20.37	HSK-A100x20SCx100	100	20	33	3
100.11.10.37	HSK-A100x10SCx100	100	10	24	3	100.11.20.373	HSK-A100x20SCx160	160	20	33	3
100.11.10.373	HSK-A100x10SCx160	160	10	24	3	100.11.25.37	HSK-A100x25SCx120	120	25	44	3
100.11.12.37	HSK-A100x12SCx100	100	12	24	3	100.11.25.373	HSK-A100x25SCx160	160	25	44	3
100.11.12.373	HSK-A100x12SCx160	160	12	24	3	100.11.32.37	HSK-A100x32SCx120	120	32	44	3

## Schrumpffutter POWER-FLASH high-speed Shrinking chuck POWER-FLASH high-speed

Kühlmittelzufuhr über Kühlkanäle in der Bohrung  
Konzentrierte Kühlmittelzufuhr bis 20.000 U/min  
zur Werkzeugschneide

Coolant supply through coolant channels in the boring  
Concentrated coolant supply up to 20.000 r.p.m.  
to the cutting edge

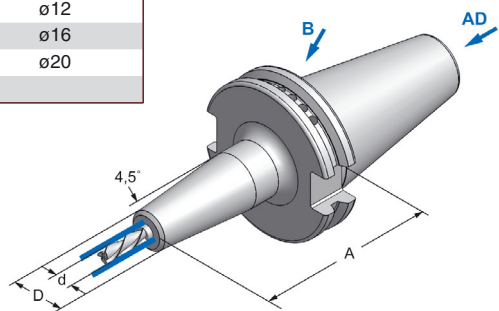
gewuchtet G 6,3 - 20.000 U/min.  
balanced G 6,3 - 20.000 r.p.m.



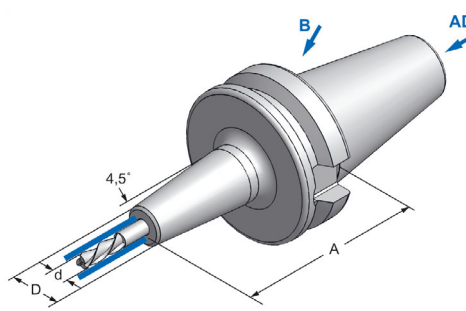
**SK 40 DIN 69871  
MAS BT 30 + 40  
ø3 - ø32**

### Anschlagschraube Stop screw

Art.-Nr.	d
368100	ø6
369100	ø8
370100	ø10
371100	ø12
372100	ø16
373100	ø20



**DIN 69871**



**MAS BT**

DIN 69871							MAS BT						
Art.-Nr.	Typ	A	d	D	ik		Art.-Nr.	Typ	A	d	D	ik	
							30.05.03.37	BT30x03SCx 70-AD	70	3	10	2	
							30.05.04.37	BT30x04SCx 70-AD	70	4	11	2	
							30.05.05.37	BT30x05SCx 70-AD	70	5	14	2	
							30.05.06.37	BT30x06SCx 70-AD	70	6	21	3	
							30.05.08.37	BT30x08SCx 70-AD	70	8	21	3	
							30.05.10.37	BT30x10SCx 70-AD	70	10	24	3	
							30.05.12.37	BT30x12SCx 70-AD	70	12	24	3	
							30.05.16.37	BT30x16SCx 70-AD	70	16	26	3	
							30.05.20.37	BT30x20SCx 70-AD	70	20	33	3	
40.01.03.37	TC40x03SCx 80-AD+B	80	3	10	2		40.05.03.37	BT40x03SCx 80-AD+B	80	3	10	2	
40.01.04.37	TC40x04SCx 80-AD+B	80	4	11	2		40.05.04.37	BT40x04SCx 80-AD+B	80	4	11	2	
40.01.05.37	TC40x05SCx 80-AD+B	80	5	14	2		40.05.05.37	BT40x05SCx 80-AD+B	80	5	14	2	
40.01.06.37	TC40x06SCx 80-AD+B	80	6	16	3		40.05.06.37	BT40x06SCx 80-AD+B	80	6	16	3	
40.01.08.37	TC40x08SCx 80-AD+B	80	8	21	3		40.05.08.37	BT40x08SCx 80-AD+B	80	8	21	3	
40.01.10.37	TC40x10SCx 80-AD+B	80	10	24	3		40.05.10.37	BT40x10SCx 80-AD+B	80	10	24	3	
40.01.12.37	TC40x12SCx 80-AD+B	80	12	24	3		40.05.12.37	BT40x12SCx 80-AD+B	80	12	24	3	
40.01.16.37	TC40x16SCx 80-AD+B	80	16	26	3		40.05.16.37	BT40x16SCx 80-AD+B	80	16	26	3	
40.01.20.37	TC40x20SCx 80-AD+B	80	20	33	3		40.05.20.37	BT40x20SCx 80-AD+B	80	20	33	3	
40.01.25.37	TC40x25SCx100-AD+B	100	25	44	3		40.05.25.37	BT40x25SCx100-AD+B	100	25	44	3	
40.01.32.37	TC40x32SCx100-AD+B	100	32	44	3		40.05.32.37	BT40x32SCx100-AD+B	100	32	44	3	